

ОТЗЫВ на автореферат диссертации

Бондаренко Виталия Ивановича на тему «Энергоресурсосберегающие технологии при производстве высоких цилиндрических стальных слитков», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.14.04 – Промышленная теплоэнергетика

Диссертационная работа Бондаренко В.И. посвящена исследованию влияния температуры металла и скорости его разливки на образование дефектов слитков и на этой основе, - разработке рациональных параметров технологии отливки высоких цилиндрических слитков из трубных и колесных марок стали. Учитывая мировую тенденцию по повышению требований к качеству указанных марок стали, а также расширение их марочного сортамента, тема диссертационного исследования является актуальной.

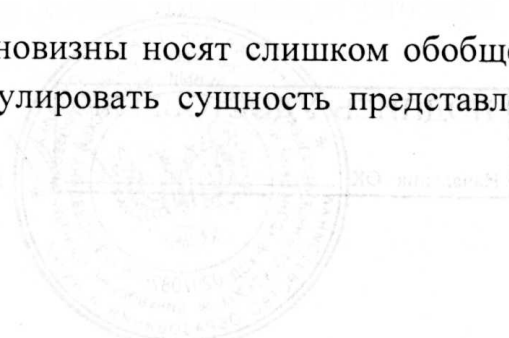
Работа имеет научную новизну и практическую ценность. Важное значение имеет разработанная математическая модель гидродинамических и теплофизических процессов и созданное на ее основе программное обеспечение, позволяющее рассчитывать поля скоростей и температур в различные моменты времени, рассчитывать объем открытой и закрытой усадочных раковин в период затвердевания расплава. На их основе выполнен анализ различных вариантов уровня наполнения изложниц и времени их наполнения, а также получены параметры открытых и закрытых усадочных раковин при обычном получении слитка и при доливке расплава.

Полученные в рамках диссертации результаты теоретических исследований хорошо согласуются с результатами, полученными экспериментальным путем. Таким образом, обоснованность и достоверность выводов и рекомендаций сомнений не вызывает.

Также следует отметить, что разработанные рекомендации по совершенствованию технологических процессов получения слитков трубной и колесной марок стали прошли апробацию в условиях промышленного производства.

В качестве замечания по автореферату диссертации следует отметить следующее.

На наш взгляд, пункты научной новизны носят слишком обобщенный характер. Было бы желательно сформулировать сущность представленных научных положений.



Высказанное замечание носит частный характер и не снижает общей положительной оценки диссертации, представляющей собой завершённую научно-исследовательскую работу.

Диссертационная работа на тему «Энергоресурсосберегающие технологии при производстве высоких цилиндрических стальных слитков» соответствует требованиям, установленным п. 2.2 Положения о присуждении учёных степеней, а её автор, Бондаренко В.И., заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.14.04 – Промышленная теплоэнергетика.

Профессор кафедры «Обработка металлов давлением» ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «Донецкий национальный технический университет», доктор технических наук, профессор (научная специальность по диплому 05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением).

Тел: +380 (62) 304-30-55, +380 713348235 (моб), эл. почта: uchensovet@donntu.org

Адрес: ГОУВПО «Донецкий национальный технический университет» 283001, г. Донецк, ул. Артема, 58, 5 учебный корпус, к. 248.



Яковченко Александр Васильевич

Я, Яковченко Александр Васильевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

ПОДПИСЬ УДОСТОВЕРЯЮ

Начальник ОК



(подпись)

Доцент кафедры «Обработка металлов давлением» ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «Донецкий национальный технический университет», кандидат технических наук, доцент (научная специальность по диплому 05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением).

Тел: +380 (62) 304-30-55, +380 71-420-66-39 (моб), эл. почта: uchensovet@donntu.org

Адрес: ГОУВПО «Донецкий национальный технический университет» 283001, г. Донецк, ул. Артема, 58, 5 учебный корпус, к. 248.

Снитко Сергей Александрович

Я, Снитко Сергей Александрович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе

ПОДПИСЬ УДОСТОВЕРЯЮ

Начальник ОК



(подпись)