

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА МЕНЕДЖМЕНТА**



***ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО***

**Уважаемые коллеги!  
Приглашаем принять участие в работе**

***Республиканского научно-практического  
семинара***

**«ЦИФРОВАЯ ТРАНСФОРМАЦИЯ: ВОЗМОЖНОСТИ И  
ВЫЗОВЫ УПРАВЛЕНИЯ СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИМИ  
СИСТЕМАМИ»**

**15 октября 2026 года  
г. Донецк**

**ПОРЯДОК РАБОТЫ РЕСПУБЛИКАНСКОГО НАУЧНО-  
ПРАКТИЧЕСКОГО СЕМИНАРА**

**15 октября 2026 года:**

10:00 – 10:30 – Регистрация участников научно-практического семинара.

11:00 – 12:30 – Приветственные слова организаторов. Работа научно-практического семинара.

12:30 – 13:00 – Подведение итогов. Закрытие.

\*- возможны незначительные изменения в Программе проведения научно-практического семинара (будут высланы на эл. почту участников).

**Докладчик:**

**Ялунер Алина Феликсовна** – доцент кафедры менеджмента ФГБОУ ВО «Донецкий государственный университет», канд. экон. наук тема доклада: **«Цифровая трансформация как инструмент управления социально-экономическими системами».**

**Дискутант:**

**Тимко Марк Владимирович** – науч. сотр. отдела планирования социально-экономического развития территориальных систем ГБУ «Институт экономических исследований», канд. экон. наук.

**Литвинова Алина Викторовна** – старший преподаватель Департамента социально-экономических исследований и регионального развития Школы экономики и менеджмента Дальневосточного федерального университета.

К участию в работе Республиканского научно-практического семинара приглашаются **профессорско-преподавательский состав, научные работники, аспиранты, докторанты и практикующие специалисты.**

**Форма участия:** очно-дистанционная.

**Рабочие языки научно-практического семинара:** русский

**Дополнительная информация:**

**Ялунер Алина Феликсовна**  
(тел.: +7949-347-94-36, e-mail: a.yaluner@donnu.ru)